

Inhaltsübersicht

CNC-Drehmaschinen	1
Zweispindel Drehzentrum	2
Zyklendrehmaschinen	2
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen	2
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen	3
Hydr. gesteuerter Drehautomat	3
Nachdrehmaschinen.....	3
Bearbeitungszentren	3
Bearbeitungszentren	4
Universal-Fräsmaschine	4
Universal-Werkzeug-Fräsmaschinen	4
Schnellradial-Bohrmaschine	4
Säulenbohrmaschine.....	5
Drahterodiermaschine	5
CNC-Rundschleifmaschine.....	5
Flachschleifmaschine	5
Planläppmaschine	5
Bandsägeautomaten	5
Richtpresse	6
Strahlanlage	6
Beschriftungsgeräte.....	6

CNC-Drehmaschinen

DMG MORI CTX beta 2000

Umlauf Ø über Bett	800 mm
Umlauf Ø über Support	480 mm
Spitzenweite	2.000 mm
Spannfutterdurchmesser	500 und 315 mm
Stangendurchlass	104 mm
Hauptantrieb	52 KW

Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
Lünette; Spannbereich 30 - 245 mm

DMG MORI CTX 600

Umlauf Ø über Bett	650 mm
Umlauf Ø über Support	480 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Spannfutterdurchmesser	315 mm
Stangendurchlass	80 mm
Hauptantrieb	27 KW

DMG MORI CTX alpha 500 (2 Stück)

Umlauf Ø	500 mm
Spindelabstand	525 mm
Spannfutterdurchmesser	215 mm
Stangendurchlass	65 mm
Hauptantrieb	14 KW

Gegenspindel
Spannzangenfutter
Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
Y-Achse +/- 40 mm
Werkstück-Abholeinrichtung
Kurzstangenlademagazin mit Einzelteilbeladung

DMG MORI CTX alpha 500 (2 Stück)

Umlauf Ø	500 mm
Spindelabstand	525 mm
Spannfutterdurchmesser	215 mm
Stangendurchlass	65 mm
Hauptantrieb	14 KW

Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
Y-Achse +/- 40 mm
Reitstock

DMG MORI CTX 400

Umlauf Ø über Bett	570 mm
Umlauf Ø über Support	420 mm
Spitzenweite	635 mm
Spannfutterdurchmesser	200 mm
Stangendurchlass	65 mm
Hauptantrieb	21 KW

Spannzangenfutter
Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
Kurzstangenlademagazin

EMCOTURN E25 TCM

Umlauf Ø über Bett	250 mm
Spitzenweite	405 mm
Hauptantrieb	5,5 KW

Reitstock
Spannzangenfutter bis Ø25 mm

Angetriebene Werkzeuge und C-Achse

Zweispindel Drehzentrum

DMG MORI TWIN 42 (2 Stück)

Umlauf Ø über Bett	145 mm
Spindelabstand	580 mm
Spannfutterdurchmesser	140 mm
Stangendurchlass	45 mm
Hauptantrieb	35 KW

zwei 12-fach Revolverköpfe
mit angetriebenen Werkzeugen
beide Spindeln mit C-Achse
Y-Achse +/- 30 mm
Werkstück-Abholeinrichtung
Kurzstangenlademagazin mit Einzelteilbeladung

Zyklendrehmaschinen

DMT KERN CD 480

Umlauf Ø über Bett	475 mm
Umlauf Ø über Support	260 mm
Spitzenweite	2.000 mm
Drehlänge	1.830 mm
Stangendurchlass	82 mm
Leistung	25 KW
Mitlaufende Lünette	
Feststehende Lünette	

DMT KERN CD 322

Umlauf Ø über Bett	320 mm
Umlauf Ø über Support	150 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Drehlänge	810 mm
Stangendurchlass	52 mm
Leistung	16 KW

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

Weipert W 1101

Umlauf Ø über Bett	1.100 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Stangendurchlass	102 mm
Leistung	18,5 KW

Heidenreich & Harbeck VDF E 3

Umlauf Ø über Bett	600 mm
Umlauf Ø über Support	360 mm
Spitzenweite	2.000 mm
Stangendurchlass	82 mm
Leistung	7,5 KW

Boehringer VDF DUE 560

Umlauf Ø über Bett	570 mm
Umlauf Ø über Support	365 mm
Spitzenweite	1.500 mm
Stangendurchlass	62 mm
Leistung	15 KW

Boehringer VDF 21 RO

Umlauf Ø über Bett	440 mm
Umlauf Ø über Support	200 mm
Spitzenweite	1.200 mm
Stangendurchlass	62 mm
Leistung	7,5 KW

Colchester Triumph 2500

Umlauf Ø über Bett	400 mm
Umlauf Ø über Support	246 mm
Spitzenweite	650 mm
Stangendurchlass	54 mm
Leistung	7,5 KW

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

G.D.W. Herzogenaurach LZ 360 S

Umlauf Ø über Bett	355 mm
Umlauf Ø über Support	195 mm
Spitzenweite	800 mm
Stangendurchlass	43 mm
Leistung	9,5 KW

Heidenreich & Harbeck Hanseat 350

Umlauf Ø über Bett	350 mm
Umlauf Ø über Support	200 mm
Spitzenweite	1.300 mm
Stangendurchlass	36,5 mm
Leistung	3,0 KW

Hydr. gesteuerter Drehautomat

Scherer-Feinbau

Spitzenhöhe	130 mm
Spitzenweite	160 mm
Spannzangen:	
Rund bis Ø	20 mm
Sechskant bis SW	17 mm

Nachdrehmaschinen

Hestika HS 1

3 Maschinen mit Spannzangenspannung
1 Maschine mit Dreibackenfutter Ø125

Spitzenhöhe	125 mm
Spitzenweite	165 mm
Stangendurchlass	16 mm
Spannzangen:	
Rund bis Ø	26 mm
Sechskant bis SW	22 mm
Vierkant bis SW	18 mm
Leistung	0,8 KW

Bearbeitungszentren

matec-30 HV

Arbeitsbereich:	
Längs x	4.000 mm
Quer y	1.000 mm
Senkrecht z	
Horizontal	1.100 mm
Vertikal	1.000 mm
Aufspannfläche fester Tisch	1.400x750 mm
NC-Rundtisch; Planscheibe	1.250 mm
NC-Rundtisch horizontal/vertikal	
Planscheibe Ø	320 mm
Reitstock	
Werkzeugmagazin	36 Werkzeuge HSN 63-A
Leistung	30 KW

Hedelius RS 80K Magnum

Arbeitsbereich:	
Längs x	800 mm
Quer y	800 mm
Senkrecht z	6000 mm
Aufspannfläche fester Tisch	1.400x750 mm
Dreh-Schwenktischeinheit Ø	800x630 mm
Werkzeugmagazin	56 Werkzeuge A 40
Leistung	27 KW

Hedelius RS 505 Magnum

Arbeitsbereich:	
Längs x	450/420 mm
Quer y	510/315 mm
Senkrecht z	480 mm
Aufspannfläche fester Tisch	650x510 mm
Dreh-Schwenktischeinheit Ø	420 mm
Werkzeugmagazin	33 Werkzeuge A 40
Leistung	19 KW

Hedelius C 80

Arbeitsbereich:	
Längs x	2.300 mm
Quer y	800 mm
Senkrecht z	600 mm
Aufspannfläche	2.900x750 mm
Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge A 40
Leistung	27 KW

Bearbeitungszentren

Hedelius BC 40 D

Arbeitsbereich:	
Längs x	1.600 mm
Quer y	400 mm
Senkrecht z	390 mm
Aufspannfläche	2x850x380 mm
Werkzeugmagazin	20 Werkzeuge A 40
NC-Rundtisch mit 4. Achse	
Spitzenhöhe	200 mm
Leistung	16,25 KW

Hedelius BC 40 D

wie oben, jedoch	
NC-Rundtisch mit 4. Achse	
Spitzenhöhe	175 mm

Mikron VCP 600

Arbeitsbereich:	
Längs x	600 mm
Quer y	450 mm
Senkrecht z	450 mm
Aufspannfläche	850x530 mm
Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge A 40
Leistung	15 KW

Universal-Fräsmaschine

Deckel Maho DMU 50M (streckengesteuert)

Arbeitsbereich:	
Längs x	500 mm
Quer y	400 mm
Senkrecht z	400 mm
Aufspannfläche Ø	700x500 mm
(C-Achse 360°; B-Achse 90° schwenkbar)	
Leistung	7,0 KW

Universal-Werkzeug-Fräsmaschinen

Mikron WF 3 SA

Arbeitsbereich:	
Längs x	500 mm
Quer y	500 mm
Senkrecht z	380 mm
Aufspannfläche	800x450 mm
Leistung	2,6 KW

Mikron WF 2 SA

Arbeitsbereich:	
Längs x	420 mm
Quer y	250 mm
Senkrecht z	340 mm
Aufspannfläche	800x300 mm
Leistung	1,8 KW

FPS 500 M Hydro

Arbeitsbereich:	
Längs x	500 mm
Quer y	350 mm
Senkrecht z	400 mm
Aufspannfläche	800x420 mm
Leistung	3,7 KW

Deckel FP 2

Arbeitsbereich:	
Längs x	400 mm
Quer y	200 mm
Senkrecht z	400 mm
Aufspannfläche	700x330 mm
Leistung	3,1 KW

Schnellradial-Bohrmaschine

Donau DR 32

Aufspannfläche	1.200x500 mm
automatische Vorschübe	
Gewindeschneideeinrichtung	
Leistung	2,7 KW

Säulenbohrmaschine

Ixion 23 AVSTG

automatische Vorschübe
Gewindeschneideeinrichtung
Leistung 1,3 KW

Drahterodiermaschine

Makino DUO 64

Längsbewegung x 650 mm
Querbewegung y 400 mm
Vertikalhub z 420 mm
Arbeitsbereich BxT 910x660 mm
Werkstück BxTxH 910x660x400 mm
Tankmaße 1070x855 mm

Konikschneideeinrichtung

Stellbereich U/V +/- 101 mm
Schneidwinkel +/-35° bei 100 mm

CNC-Rundschleifmaschine

Studer S33 - 1000/175

Spitzenweite 1000 mm
Spitzenhöhe 175 mm
Schleifspindelstock B-Achse 1°
Schwenkbereich B-Achse -15° bis 225°
Aussenschleifscheibe 1x 500x63mm F1

Flachschleifmaschine

ZierschTech ZT 48

Schleifbereich 800x500 mm
Querbewegung 450 mm
Längsbewegung 1200 mm
Magnetspannplattengröße 800x400 mm
Leistung Schleifspindelmotor 7,5 KW
Regelbereich
Schleifspindelmotor 1000-3000 U/min

Planläppmaschine

Wentzky 4 R 40 Einscheibenläppmaschine

Läppscheibendurchmesser
außen Ø 400 mm
innen Ø 130 mm

Bandsägeautomaten

Behringer HAE 411 A Dynamic

Schnittbereich:
Rund bis Ø 410 mm
Vierkant bis 510x410 mm
Leistung 5,0 KW

Behringer HBP 263 A CNC

Schnittbereich:
Rund bis Ø 260 mm
Vierkant bis 300x260 mm
Leistung 3,0 KW

Richtpresse

Müller-Weingarten CR 16.10.2

Wellenrichtapparat für Wellen von Ø 20 - 170 mm
Max. Teillelänge 1.400 mm

Strahlanlage

MHG SMG 45 K Injektor

Arbeitsraum:
Breite 1.100 mm
Tiefe 600 mm
Höhe 550 - 700 mm

Beschriftungsgeräte

Laserbeschriftungsanlage

Photon Energy Mistral Marker LEO 8w

Beschriftungsbereich 100x100mm
Max. Werkstückgröße 580x500mm
Gesteuerte Drehachse für Umfangsbeschriftung

CNC-Markiersystem

Nadel-Markator MV 5
Beschriftungsbereich 200x100mm