

Inhaltsübersicht

CNC-Drehmaschinen	1
Zweispindel Drehzentrum.....	2
Zyklendrehmaschinen	2
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen	2
Leit- und Zugspindeldrehmaschinen	3
Hydr. gesteuerter Drehautomat.....	3
Nachdrehmaschinen	3
Bearbeitungszentren	3
Bearbeitungszentren	4
Universal-Fräsmaschine.....	4
Universal-Werkzeug-Fräsmaschinen	4
Schnellradial-Bohrmaschine.....	4
Säulenbohrmaschine	5
Drahterodiermaschine	5
Rundschleifmaschinen	5
Flachschleifmaschine.....	5
Planläppmaschine	5
Bandsägeautomaten	5
Richtpresse	6
Strahlanlage.....	6
Beschriftungsgeräte	6
Messgeräte	6

CNC-Drehmaschinen

Gildemeister CTX beta 2000

Umlauf Ø über Bett	800 mm
Umlauf Ø über Support	480 mm
Spitzenweite	2.000 mm
Spannfutterdurchmesser	500 und 315 mm
Stangendurchlass	104 mm
Hauptantrieb	52 KW

Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
Lünette; Spannbereich 30 - 245 mm

Gildemeister CTX 600

Umlauf Ø über Bett	650 mm
Umlauf Ø über Support	480 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Spannfutterdurchmesser	315 mm
Stangendurchlass	80 mm
Hauptantrieb	27 KW

Gildemeister CTX alpha 500

Umlauf Ø	500 mm
Spindelabstand	525 mm
Spannfutterdurchmesser	215 mm
Stangendurchlass	65 mm
Hauptantrieb	27 KW

Gegenspindel
Spannzangenfutter
Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
Y-Achse +/- 40 mm
Werkstück-Abholeinrichtung
Kurzstangenlademagazin mit Einzelteilbeladung

Gildemeister CTX alpha 500

Umlauf Ø	500 mm
Spindelabstand	525 mm
Spannfutterdurchmesser	215 mm
Stangendurchlass	65 mm
Hauptantrieb	27 KW

Spannzangenfutter
Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
Y-Achse +/- 40 mm
Reitstock

Gildemeister CTX 400

Umlauf Ø über Bett	570 mm
Umlauf Ø über Support	420 mm
Spitzenweite	635 mm
Spannfutterdurchmesser	200 mm
Stangendurchlass	65 mm
Hauptantrieb	21 KW

Spannzangenfutter
Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
Kurzstangenlademagazin

Gildemeister MDS 200 (2 Stück)

Umlauf Ø über Bett	400 mm
Spitzenweite	600 mm
Spannfutterdurchmesser	200 mm
Stangendurchlass	48 mm
Hauptantrieb	29,6 KW

Reitstock, programmierbar
Lünette
Spannbereich 8 - 70 mm
Angetriebene Werkzeuge und C-Achse

Gildemeister MD 3iT

Umlauf Ø über Bett	400 mm
Spitzenweite	600 mm
Spannfutterdurchmesser	200 mm
Stangendurchlass	48 mm
Hauptantrieb	29,6 KW

Reitstock, programmierbar
Angetriebene Werkzeuge und C-Achse

Gildemeister CT 20

Umlauf Ø über Bett	280 mm
Spitzenweite	406 mm
Hauptantrieb	4,9 KW

Reitstock
Spannzangenfutter bis Ø36 mm
3-Backen-Spannfutter Ø140 mm
4-Backen-Spannfutter Ø160 mm

Zweispindel Drehzentrum

Gildemeister TWIN 42 (2 Stück)

Umlauf Ø über Bett	145 mm
Spindelabstand	580 mm
Spannfutterdurchmesser	140 mm
Stangendurchlass	45 mm
Hauptantrieb	35 KW

zwei 12-fach Revolverköpfe
mit angetriebenen Werkzeugen
beide Spindeln mit C-Achse
Y-Achse +/- 30 mm
Werkstück-Abholeinrichtung
Kurzstangenlademagazin mit Einzelteilbeladung

Zyklendrehmaschinen

DMT KERN CD 480

Umlauf Ø über Bett	475 mm
Umlauf Ø über Support	260 mm
Spitzenweite	2.000 mm
Drehlänge	1.830 mm
Stangendurchlass	82 mm
Leistung	25 KW

Mitlaufende Lünette
Feststehende Lünette

DMT KERN CD 322

Umlauf Ø über Bett	320 mm
Umlauf Ø über Support	150 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Drehlänge	810 mm
Stangendurchlass	52 mm
Leistung	16 KW

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

Weipert W 1101

Umlauf Ø über Bett	1.100 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Stangendurchlass	102 mm
Leistung	18,5 KW

Heidenreich & Harbeck VDF E 3

Umlauf Ø über Bett	600 mm
Umlauf Ø über Support	360 mm
Spitzenweite	2.000 mm
Stangendurchlass	82 mm
Leistung	7,5 KW

Boehringer VDF DUE 560

Umlauf Ø über Bett	570 mm
Umlauf Ø über Support	365 mm
Spitzenweite	1.500 mm
Stangendurchlass	62 mm
Leistung	15 KW

Boehringer VDF 21 RO

Umlauf Ø über Bett	440 mm
Umlauf Ø über Support	200 mm
Spitzenweite	1.200 mm
Stangendurchlass	62 mm
Leistung	7,5 KW

Boehringer VDF 42 D

Umlauf Ø über Bett	420 mm
Umlauf Ø über Support	200 mm
Spitzenweite	1.250 mm
Stangendurchlass	62 mm
Leistung	7,5 KW

Colchester Triumph 2500

Umlauf Ø über Bett	400 mm
Umlauf Ø über Support	246 mm
Spitzenweite	650 mm
Stangendurchlass	54 mm
Leistung	7,5 KW

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

G.D.W. Herzogenaurach LZ 360 S

Umlauf Ø über Bett	355 mm
Umlauf Ø über Support	195 mm
Spitzenweite	800 mm
Stangendurchlass	43 mm
Leistung	9,5 KW

Heidenreich & Harbeck Hanseat 350

Umlauf Ø über Bett	350 mm
Umlauf Ø über Support	200 mm
Spitzenweite	1.300 mm
Stangendurchlass	36,5 mm
Leistung	3,0 KW

Hydr. gesteuerter Drehautomat

Scherer-Feinbau

Spitzenhöhe	130 mm
Spitzenweite	160 mm
Spannzangen:	
Rund bis Ø	20 mm
Sechskant bis SW	17 mm

Nachdrehmaschinen

Hestika HS 1

3 Maschinen mit Spannzangenspannung
1 Maschine mit Dreibackenfutter Ø125

Spitzenhöhe	125 mm
Spitzenweite	165 mm
Stangendurchlass	16 mm
Spannzangen:	
Rund bis Ø	26 mm
Sechskant bis SW	22 mm
Vierkant bis SW	18 mm
Leistung	0,8 KW

Bearbeitungszentren

matec-30 HV

Arbeitsbereich:	
Längs x	4.000 mm
Quer y	1.000 mm
Senkrecht z	
Horizontal	1.100 mm
Vertikal	1.000 mm
Aufspannfläche fester Tisch	4.500x1.035 mm
NC-Rundtisch; Planscheibe	1.250 mm
NC-Rundtisch horizontal/vertikal	
Planscheibe Ø	320 mm
Reitstock	
Werkzeugmagazin	36 Werkzeuge HSK 63-A
Leistung	30 KW

Hedelius RS 80K Magnum

Arbeitsbereich:	
Längs x	800 mm
Quer y	800 mm
Senkrecht z	600 mm
Aufspannfläche fester Tisch	1.400x750 mm
Dreh-Schwenktischeinheit Ø	800x630 mm
Werkzeugmagazin	56 Werkzeuge A 40
Leistung	27 KW

Hedelius RS 505 Magnum

Arbeitsbereich:	
Längs x	450/420 mm
Quer y	510/315 mm
Senkrecht z	480 mm
Aufspannfläche fester Tisch	650x510 mm
Dreh-Schwenktischeinheit Ø	420 mm
Werkzeugmagazin	33 Werkzeuge A 40
Leistung	19 KW

Hedelius C 80

Arbeitsbereich:	
Längs x	2.300 mm
Quer y	800 mm
Senkrecht z	600 mm
Aufspannfläche	2.900x750 mm
Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge A 40
Leistung	27 KW

Bearbeitungszentren

Hedelius BC 40 D

Arbeitsbereich:	
Längs x	1.600 mm
Quer y	400 mm
Senkrecht z	390 mm
Aufspannfläche	2x850x380 mm
Werkzeugmagazin	20 Werkzeuge A 40
NC-Rundtisch mit 4. Achse	
Spitzenhöhe	200 mm
Leistung	16,25 KW

Hedelius BC 40 D

wie oben, jedoch	
NC-Rundtisch mit 4. Achse	
Spitzenhöhe	175 mm

Mikron VCP 600

Arbeitsbereich:	
Längs x	600 mm
Quer y	450 mm
Senkrecht z	450 mm
Aufspannfläche	850x530 mm
Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge A 40
Leistung	15 KW

Universal-Fräsmaschine

Deckel Maho DMU 50M (streckengesteuert)

Arbeitsbereich:	
Längs x	500 mm
Quer y	400 mm
Senkrecht z	400 mm
Aufspannfläche Ø	700x500 mm
(C-Achse 360°; B-Achse 90° schwenkbar)	
Leistung	7,0 KW

Universal-Werkzeug-Fräsmaschinen

Mikron WF 3 SA

Arbeitsbereich:	
Längs x	500 mm
Quer y	500 mm
Senkrecht z	380 mm
Aufspannfläche	800x450 mm
Leistung	2,6 KW

Mikron WF 2 SA

Arbeitsbereich:	
Längs x	420 mm
Quer y	250 mm
Senkrecht z	340 mm
Aufspannfläche	800x300 mm
Leistung	1,8 KW

FPS 500 M Hydro

Arbeitsbereich:	
Längs x	500 mm
Quer y	350 mm
Senkrecht z	400 mm
Aufspannfläche	800x420 mm
Leistung	3,7 KW

Deckel FP 2

Arbeitsbereich:	
Längs x	400 mm
Quer y	200 mm
Senkrecht z	400 mm
Aufspannfläche	700x330 mm
Leistung	3,1 KW

Schnellradial-Bohrmaschine

Donau DR 32

Aufspannfläche	1.200x500 mm
automatische Vorschübe	
Gewindeschneideeinrichtung	
Leistung	2,7 KW

Säulenbohrmaschine

Ixion 23 AVSTG

automatische Vorschübe
Gewindeschneideeinrichtung
Leistung 1,3 KW

Drahterodiermaschine

Makino DUO 64

Längsbewegung x 650 mm
Querbewegung y 400 mm
Vertikalhub z 420 mm
Arbeitsbereich BxT 910x660 mm
Werkstück BxTxH 910x660x400 mm
Tankmaße 1070x855 mm

Konikschneideeinrichtung

Stellbereich U/V +/- 101 mm
Schneidwinkel +/-35° bei 100 mm

Rundschleifmaschinen

Fortuna URS 1.000

Schleiflänge 1000 mm
Schleifdurchmesser 320 mm
Schleifscheibendurchmesser 500 mm

Karstens ASA 16 A

Schleiflänge 400 mm
Schleifdurchmesser 80 mm
Schleifscheibendurchmesser 400 mm

Flachschleifmaschine

ZierschTech ZT 48

Schleifbereich 800x500 mm
Querbewegung 450 mm
Längsbewegung 1200 mm
Magnetspannplattengröße 800x400 mm
Leistung Schleifspindelmotor 7,5 KW
Regelbereich
Schleifspindelmotor 1000-3000 U/min

Planläppmaschine

Wentzky 4 R 40 Einscheibenläppmaschine

Läppscheibendurchmesser
außen Ø 400 mm
innen Ø 130 mm

Bandsägeautomaten

Behringer HBE 411 A Dynamic

Schnittbereich:
Rund bis Ø 410 mm
Vierkant bis 510x410 mm
Leistung 5,0 KW

Behringer HBP 360 A

Schnittbereich:
Rund bis Ø 360 mm
Vierkant bis 360x360 mm
Leistung 5,5 KW

Behringer HBP 263 A CNC

Schnittbereich:
Rund bis Ø 260 mm
Vierkant bis 300x260 mm
Leistung 3,0 KW

Richtpresse

Müller-Weingarten CR 16.10.2

Wellenrichtapparat für Wellen von Ø 20 - 170 mm
Max. Teillelänge 1.400 mm

Strahlanlage

MHG SMG 45 K Injektor

Arbeitsraum:
Breite 1.100 mm
Tiefe 600 mm
Höhe 550 - 700 mm

Beschriftungsgeräte

Laserbeschriftungsanlage

Photon Energy Mistral Marker LEO 8w

Beschriftungsbereich 100x100mm
Max. Werkstückgröße 580x500mm
Gesteuerte Drehachse für Umfangsbeschriftung

CNC-Markiersystem

Nadel-Markator MV 5
Beschriftungsbereich 200x100mm

Messgeräte

Carl Zeiss Contura mit VAST XT gold Scanning Messkopf

Messbereich in mm X = 1000; Y = 1600; Z = 600

Carl Zeiss Koordinaten-Messgerät „ScanMax“

Messbereich in mm X = 850; Y = 400; Z = 470