

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

Weipert W 1101

Umlauf Ø über Bett	1.100 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Stangendurchlass	102 mm
Leistung	18,5 KW

Heidenreich & Harbeck VDF E 3

Umlauf Ø über Bett	600 mm
Umlauf Ø über Support	360 mm
Spitzenweite	2.000 mm
Stangendurchlass	82 mm
Leistung	7,5 KW

Boehringer VDF DUE 560

Umlauf Ø über Bett	570 mm
Umlauf Ø über Support	365 mm
Spitzenweite	1.500 mm
Stangendurchlass	62 mm
Leistung	15 KW

Boehringer VDF 21 RO

Umlauf Ø über Bett	440 mm
Umlauf Ø über Support	200 mm
Spitzenweite	1.200 mm
Stangendurchlass	62 mm
Leistung	7,5 KW

Boehringer VDF 42 D

Umlauf Ø über Bett	420 mm
Umlauf Ø über Support	200 mm
Spitzenweite	1.250 mm
Stangendurchlass	62 mm
Leistung	7,5 KW

Colchester Triumph 2500

Umlauf Ø über Bett	400 mm
Umlauf Ø über Support	246 mm
Spitzenweite	650 mm
Stangendurchlass	54 mm
Leistung	7,5 KW

G.D.W. Herzogenaurach LZ 360 S

Umlauf Ø über Bett	355 mm
Umlauf Ø über Support	195 mm
Spitzenweite	800 mm
Stangendurchlass	43 mm
Leistung	9,5 KW

Heidenreich & Harbeck Hanseat 350

Umlauf Ø über Bett	350 mm
Umlauf Ø über Support	200 mm
Spitzenweite	1.300 mm
Stangendurchlass	36,5 mm
Leistung	3,0 KW

Zyklendrehmaschine

DMT Kern CD 480

Umlauf Ø über Bett	475 mm
Umlauf Ø über Support	260 mm
Spitzenweite	2.000 mm
Drehlänge	1.830 mm
Stangendurchlass	82 mm
Leistung	25 KW
Coromant-Capto Schwenkhalter	
Mitlaufende Lünette	
Feststehende Lünette	

CNC-Drehmaschinen

Gildemeister CTX 600

Umlauf Ø über Bett	650 mm
Umlauf Ø über Support	480 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Spannfutterdurchmesser	315 mm
Stangendurchlass	80 mm
Hauptantrieb	27 KW

Gildemeister CTX 400

Umlauf Ø über Bett	570 mm
Umlauf Ø über Support	420 mm
Spitzenweite	635 mm
Spannfutterdurchmesser	200 mm
Stangendurchlass	65 mm
Hauptantrieb	21 KW
Spannzangenfutter	
Kurzstangenlademagazin	
angetriebene Werkzeuge	
und C-Achse	

2X Gildemeister MDS 200

Umlauf Ø über Bett	400 mm
Spitzenweite	600 mm
Spannfutterdurchmesser	200 mm
Stangendurchlass	48 mm
Hauptantrieb	29,6 KW

Reitstock, programmierbar	
Lünette	
Spannbereich	8-70 mm
angetriebene Werkzeuge	
und C-Achse	

Zweispindel Drehzentrum

Gildemeister TWIN 42

Umlauf Ø über Bett	145 mm
Spindelabstand	580 mm
Spannfutterdurchmesser	140 mm
Stangendurchlass	45 mm
Hauptantrieb	35 KW

zwei 12-fach Revolverköpfe
mit angetriebenen Werkzeugen
beide Spindeln mit C-Achse
Y-Achse +/- 30 mm
Werkstück-Abholeinrichtung
Kurzstangenlademagazin

Hydr. gesteuerter Drehautomat

Scherer-Feinbau

Spitzenhöhe	130 mm
Spitzenweite	160 mm
Spannzangen:	
Rund bis Ø	20 mm
Sechskant bis SW	17 mm

Nachdrehmaschinen

Hestika HS 1

3 Maschinen mit Spannzangenspannung
1 Maschine mit Dreibackenfutter Ø 125

Spitzenhöhe	125 mm
Spitzenweite	165 mm
Stangendurchlass	16 mm
Spannzangen:	
Rund bis Ø	26 mm
Sechskant bis SW	22 mm
Vierkant bis SW	18 mm
Leistung	0,8 KW

Bohr- und Fräswerk

Collet & Engelhard A2 E

Arbeitsbereich:

Längs	x	620 mm
Quer	y	780 mm
Senkrecht	z	700 mm
Aufspannfläche		800 x 650 mm
Leistung		3,0 KW

Universalfräs- und Bohrmaschine

Deckel Maho DMU 50M (streckengesteuert)

Arbeitsbereich:

Längs	x	500 mm
Quer	y	400 mm
Senkrecht	z	400 mm
Aufspannfläche	∅	700 x 500 mm
(C-Achse 360°, B-Achse 90°schwenkbar)		
Leistung		7,0 KW

Universal-Werkzeug-Fräsmaschinen

Mikron WF 3 SA

Arbeitsbereich:

Längs	x	500 mm
Quer	y	500 mm
Senkrecht	z	380 mm
Aufspannfläche		800 x 450 mm
Leistung		2,6 KW

Mikron WF 2 SA

Arbeitsbereich:

Längs	x	420 mm
Quer	y	250 mm
Senkrecht	z	340 mm
Aufspannfläche		800 x 300 mm
Leistung		1,8 KW

Deckel FP 2

Arbeitsbereich:

Längs	x	400 mm
Quer	y	220 mm
Senkrecht	z	400 mm
Aufspannfläche		700 x 330 mm
Leistung		3,0 KW

Schnellradial-Bohrmaschine

Donau DR 32

Aufspannfläche		1.200 x 500 mm
automatische Vorschübe		
Gewindeschneideeinrichtung		
Leistung		2,7 KW

Säulenbohrmaschine

Ixion 23 AVSTG

automatische Vorschübe		
Gewindeschneideeinrichtung		
Leistung		1,3 KW

Bearbeitungszentren

Hedelius RS 80K Magnum

Arbeitsbereich:

Längs	x	800 mm
Quer	y	800 mm
Senkrecht	z	600 mm
Aufspannfläche		
fester Tisch		1.400x750mm
Dreh-Schwenktisch-		
einheit		∅ 800x630 mm
Werkzeugmagazin		56 Werkzeuge A 40
Leistung		27 KW

Hedelius C 80

Arbeitsbereich:

Längs	x	2.300 mm
Quer	y	800 mm
Senkrecht	z	600 mm
Aufspannfläche		2.900x750 mm
Werkzeugmagazin		30 Werkzeuge A 40
Leistung		27 KW

Hedelius BC 40 D

Arbeitsbereich:
Längs x 1.600 mm
Quer y 400 mm
Senkrecht z 390 mm
Aufspannfläche 2 x 850 x 380 mm
Werkzeugmagazin 20 Werkzeuge A 40
Leistung 16,25 KW
NC-Rundtisch mit 4. Achse
Spitzenhöhe 235 mm

Hedelius BC 40 D

wie oben, jedoch
NC-Rundtisch mit 4. Achse
Spitzenhöhe 175 mm

Hedelius BC 40 D

wie oben, jedoch
NC-Rundtisch mit 4. Achse
Spitzenhöhe 200 mm

Mikron VCP 600

Arbeitsbereich:
Längs X 600 mm
Quer y 450 mm
Senkrecht z 450 mm
Außenspannfläche 850x530mm
Werkzeugmagazin 30 Werkzeuge A40
Leistung 15KW

Keilnutenziehmaschine

Frömag Rapida 50/425

Nutenbreite	Bohrung	Nutenlänge
6-12	17-40	bis 150
12-18	40-60	bis 200
Leistung	4,2 KW	

Stand 17.02.2012

Bandsägeautomaten

Behringer HBP 360 A

Schnittbereich:
Rund bis Ø 360 mm
Vierkant bis 360 x 360 mm
Leistung 5,5 KW

Behringer HBP 263 A CNC

Schnittbereich:
Rund bis Ø 260 mm
Vierkant bis 300 x 260 mm
Leistung 3,0 KW

Planläppmaschine

Wentzky 4 R 40

Einscheibenläppmaschine

Läppscheiben-Durchmesser
außen Ø 400 mm
innen Ø 130 mm

Richtpresse

Müller-Weingarten CR 16.10.2

Wellenrichtapparat für Wellen von Ø 20-170 mm
Max. Teillelänge 1.400 mm

Strahlanlage

MHG SMG 45 K Injektor

Arbeitsraum
Breite 1.100 mm
Tiefe 600 mm
Höhe 550-700 mm

Beschriftungsgerät

CNC-Markiersystem

Nadel-Markator MV 5
Beschriftungsbereich 200x100mm